

HYDROTEX FLEX 2K

Polimer cementni fleksibilni hidroizolacioni premaz



1. OPIS PROIZVODA I PODRUČJE PRIMENE

HYDROTEX FLEX 2K je dvokomponentni, vodonepropusni polimer-modifikovani cementni malter. Hydrotex flex odlikuje dobra fleksibilnost i tvrdoća kao i dobra adhezija na različitim podlogama (beton, cigla, malter, blokovi...). Izdržava pozitivan i negativan pritisak vode. Upotrebljava se za horizontalnu i vertikalnu hidroizolaciju moguće vlažnih prostorija (kuhinja, kupatila, podruma, terasa, ukopanih zidova, temeljnih traka...), za zaštitu od prodora vode pod niskim pritiscima i kod objekata gde je potrebna vodonepropusnost kod pozitivnog hidrostatičkog pritiska vode. Koristi se i za popunjavanje finih pukotina i manjih šupljina u betonu i za zaštitu betonskih površina od uticaja soli za odmrzavanje. Hydrotex flex 2K je namenjen i za spoljašnju i za unutrašnju upotrebu.

2. NAČIN PAKOVANJA

Komponenta A: pakuje se u natron vreće od 20 kg.

Komponenta B: pakuje se u plastične kanistere od 5 kg.

3. TEHNIČKI PODACI

Komponenta A:	
Nasipna težina, kg/m ³	1250
Komponenta B:	
Gustina, kg/m ³	1010
Komponenta A+B	
Početna adhezija na podlogu od betona, MPa (EN 14891)	0.76 „B”
Adhezija nakon potapanja u vodu, MPa (EN 14891)	0.74 „B”
Adhezija na podlogu nakon kontakta sa krečnom vodom, MPa (EN 14891)	0.57 „B”
Adhezija na podlogu nakon kontakta sa hlorisanom vodom, MPa (EN 14891)	0.54 „B”
Paropropusnost, koeficijent otpora difuziji vodene pare, μ	131
Vodonepropusnost, EN 14891, A.7	
Upijanje vode, g	<20
Dubina penetracije vode, mm	0
Kapilarna apsorpcija vode i propustljivost vode (EN 1062-3 Uslov: EN 1504-2: w<0.1), kg/m ² *h0.5	0.04
Premoštavanje pukotina, 23°C, mm	0.17
Okvirna potrošnja	Oko 2kg/m ² /mm
Upotrebljivost mase	1h na +20°C
Pakovanje	20kg A komp, 5kg B komp

*Tehničke karakteristike pri 20°C, 65 % vlažnost vazduha

Sastav: komponenta A: sivi cement, punioci i aditivi, komponenta B: vodena emulzija polimera.

SADRŽAJ HROMA (VI): Proizvod nakon hidratacije (kvašenja) sadrži manje od 2 mg/kg, odnosno 0,0002% (m/m) rastvornog hroma (VI) obračunatog na ukupnu masu suvog proizvoda. Sadržaj hroma (VI) je u granicama dozvoljenog u roku trajanja pri navedenim uslovima skladištenja

B komponenta: Maksimalno dozvoljena vrednost sadržaja VOC (isparljive organske materije) u premazima (boje i lakovi) koji se nanose na zgrade, njihovu opremu i ugradne delove: 30 g/l

Oznaka podkategorije: A/g – osnovni premazi

Hemikalija sadrži maksimalno 1 g/l VOC.

4. PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi mora biti čvrsta, čista, suva, bez slabo vezanih delova i odmašćena.

Odgovarajuće podloge su površine od cementno-krečnih maltera i betonske površine koje su stare najmanje mesec dana, gips karton ploče, opeka, cigla i sl.

Stare betonske površine neophodno je dobro oprati vodom i premazati TEXOBET-beton kontaktom kao i glatke slaboupojne betone. U ostalim slučajevima potrebno je podlogu premazati DS ili DS profi podlogom razređenom 1:3, koju treba naneti dan ranije.

Podlogu, pre nanošenja Hydrotex-a dobro nakvasiti vodom, a višak odstraniti da ne bude barica.

5. PRIPREMA I NANOŠENJE

Komponentu B promućkati pre upotrebe. Pripremu mase vršiti laganim umešavanjem praškaste komponente A sa tečnom komponentom B (20 kg komponente „A” i 5kg komponente „B”) do postizanja homogene mase pogodne za nanošenje četkom ili gletaricom. Mešanje vršiti električnim mikserom pri minimalnim brzinama. Masu ostaviti da stoji 5 min, zatim još jednom promešati i u zavisnosti od načina nanošenja (četka, gletarica) podesiti konzistenciju dodavanjem male količine vode. Pripremljenu masu upotrebiti u roku od 60 min. Površina na koju se nanosi hidroizolacija prethodno treba da bude nakvasena. Nanošenje vršiti četkom, unakrsnim postupkom u dva do tri premaza. Debljina pojedinačnog premaza ne sme biti veća od 1 mm i mora u potpunosti prekriti površinu. Sledeći sloj nanositi kada očvrsne prethodni. Hydrotey flex se može nanositi i gletaricom, što se preporučuje kod permanentnog hidrostatičkog pritiska. Nanošenje gletaricom postiže se bolja uniformnost i kontrola u pogledu debljine sloja. Prvi sloj se nanosi nazubljenom gletaricom (3x3 ili 4x4 mm) u jednom pravcu, a drugi kada ovaj očvrsne ravnom stranom gletarice u suprotnom pravcu. Hidroizolacioni premaz se može nanositi u 3 do 4 sloja kod površina koje su više izložene uticaju vode. U prvi sloj se može postaviti mrežica od staklenih vlakana, otporna na baze, a na spojevima i uglovima se stavljaju vodonpropusne trake. Ako je vremenski razmak između slojeva veći od 24h potrebno je površinu obraditi peskarenjem. Vreme negovanja i sazrevanja materijala je najmanje 7, nakon tog vremena se mogu nanositi drugi materijali. Hydrotex flex nije namenjen za završni sloj i mora se zaštititi nekim narednim slojem košuljica, keramika, beton... Temperatura vazduha treba da bude od +5 do +30°C. Potrebno je obezbediti negu sloja pri sušenju 3 do 5 dana kako bi se obezbedilo potpuno hidriranje cementa i pucanje smanjilo na minimum. Koristiti polietilenske folije ili slične materijale za zaštitu. Nakon rada alat odmah oprati vodom.

6. POSTUPANJE SA OTPADOM

Sa nastalim otpadom postupati u skladu sa važećim zakonskim propisima u oblasti upravljanja otpadom. Ostake proizvoda ne treba odlagati ispuštanjem u kanalizacione sisteme, vodotokove ili zemljište i ne bacati zajedno sa kućnim otpadom, odlagati kao građevinski otpad – klasifikacijski broj otpada 17 09 04 ili komunalni otpad- klasifikacijski broj

otpada 08 01 12

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

Proizvod sadrži sivi portland cement, svrstava se u opasne proizvode sa oznakom:

Komponenta A- Opasnost, Pažnja-detalnije u bezbednosnom listu

Zaštita disajnih puteva: koristiti zaštitnu masku

Zaštita ruku i tela: koristiti zaštitne rukavice i radno odelo. Nakon svakog prekida ruke oprati vodom.

Zaštita očiju: koristiti zaštitne naočare.

Komponenta B-ne razvrstava se u opasne proizvode.

8. SKLADIŠTENJE I ROK UPOTREBE

Proizvod čuvati u originalnoj, zatvorenoj ambalaži na suvom mestu, zaštićenom od vlage.

Rok trajanja do 12 meseci u originalnoj i neoštećenoj ambalaži. Datum proizvodnje i broj šarže utisnut na pakovanju.

9. KONTROLA KVALITETA

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, lokalnim, evropskim i drugim standardima. Kvalitet proizvoda je pod svakodnevnim nadzorom sopstvene laboratorije, što potvrđuje i višegodišnji sertifikat ISO 9001. Povremeno kvalitet proveravamo i u akreditovanim laboratorijama u zemlji i inostranstvu.

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati.

Kompanija ne snosi odgovornost za nepravilno izvođenje radova sa navedenim materijalom, za korišćenje materijala u svrhe koje nisu navedene u opisu proizvoda, kao ni za izvođenje radova pri vremenskim uslovima koji nisu u skladu sa navedenim u opisu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: 001/17, 11.01.2017. v1

“Fasada” d.o.o.

Banovačka 66

22 300 Stara Pazova , Srbija

Tel:022/312-882

Fax:022/ 312-360

Mail:office@fasada.rs

www.fasada.rs